

# RAIZOR



**RAIMONDI**

[www.raimondispa.com](http://www.raimondispa.com)

## SPIS TREŚCI

### Rozdział 1 – Wprowadzenie

- 1.1 Testowanie i odpowiedzialność .....str.3  
1.2 Wniosek/prośba o pomoc techniczną lub części zamienne..... str.3

### Rozdział 2 – Zasady bezpieczeństwa

- 2.1 Ogólne uwagi dotyczące bezpieczeństwa ..... str.4  
2.2 „RAIZOR” – System cięcia płyt wielkoformatowych.....str.6  
    2.2.1 Użytkowanie ..... str.6  
    2.2.2 Opis elementów ..... str.6

### Rozdział 3 – Obsługa, instalacja, regulacje

- 3.1 Obsługa ..... str.7  
3.2 Montaż ..... str.7

### Rozdział 4 – Użytkowanie

- 4.1 Użytkowanie ..... str.9

### Rozdział 5 – Utrzymanie, konserwacja

- 5.1 Konserwacja ..... str. 12  
5.2 Regulacja ..... str.13

### Rozdział 6 – Części zamienne

- 6.1 Części zamienne ..... str. 14

## **1.1 Testowanie i odpowiedzialność**

### **Testowanie**

Przygotowane do instalacji urządzenie jest wysyłane do klienta po przejściu testów oraz badań przewidzianych i ustalonych przez producenta, w zgodzie z obowiązującymi przepisami BHP.

### **Odpowiedzialność**

Firma RAIMONDI S.p.A. nie jest odpowiedzialna za nieprawidłowości w działaniu lub awarie, spowodowane niewłaściwym użyciem urządzenia lub modyfikacjami dokonywanymi przez osoby trzecie, nie autoryzowane przez firmę RAIMONDI S.p.A.

## **1.2 Wniosek/prośba o pomoc techniczną lub części zamienne**

Wszelkie prośby o pomoc do *Serwisu Pomocy Technicznej dla Klientów* lub zapytania dotyczące części zamiennych należy przesłać na następujący adres:

### **RAIMONDI S.p.A.**

Servizio Assistenza Tecnica Clienti ( *Serwis Pomocy Technicznej dla Klientów* )  
Telefax (+39) 059 282 808  
E.mail: info@raimondispa.com

## 2.1 Ogólne uwagi dotyczące bezpieczeństwa



**ZASADY WYMIENIONE PONIŻEJ MUSZĄ BYĆ UWAŻNIE PRZECZYTANE, PONIEWAŻ STANOWIĄ NIEODŁĄCZNĄ CZĘŚĆ CODZIENNEJ PRAKTYKI WYKORZYSTYWANEJ PODCZAS UŻYWANIA I KONSERWACJI WSZYSTKICH CZĘŚCI SPRZĘTU. WIEDZA TA JEST NIEZBĘDNA, ABY ZAPOBIEC JAKIEGOKOLWIEK RODZAJU WYPADKU Z UDZIAŁEM LUDZI.**

1. Nie używaj/korzystaj z urządzenia, dopóki dokładnie nie zrozumiesz jej działania/funkcjonowania.
2. Jeśli masz jakiegokolwiek wątpliwości, pomimo uważnego przeczytania całej tej instrukcji, skontaktuj się z *Serwisem Pomocy Technicznej* RAIMONDI S.p.A.
3. Upewnij się, że wszystkie przepisy bezpieczeństwa zawarte w tej instrukcji są zrozumiane/opanowane przez wszystkich pracowników korzystających z tego urządzenia.
4. Przed użyciem urządzenia operator musi sprawdzić stan techniczny i istnienie ewentualnych widocznych defektów na urządzeniach zabezpieczających i na samym urządzeniu. W przypadku awarii bądź zepsucia natychmiast powiadom o tym RAIMONDI S.p.A. lub najbliższe *Centrum Pomocy Technicznej*.
5. Wymieniaj części uznane za wadliwe bądź uszkodzone na oryginalne części zamienne, które posiadają gwarancję od firmy produkcyjnej.
6. Nigdy nie stosuj ryzykownych rozwiązań!
7. Zawsze noś okulary ochronne, ochraniacze uszu, maskę odpowiednią do przetwarzanego produktu i inne dowolne osobiste urządzenie ochronne w obszarach, które tego wymagają.
8. Zawsze stosuj i egzekwuj przepisy bezpieczeństwa; w przypadku, gdy pojawiają się pewne wątpliwości, skonsultuj się z tą instrukcją przed ponownym podjęciem jakichkolwiek działań.

9. Urządzenie może być używane tylko i wyłącznie dla zastosowań, do których jest przeznaczone i zgodnie z ustaleniami wyznaczonymi przez RAIMONDI S.p.A.



**NIE UŻYWAJ URZĄDZENIA DO CELÓW INNYCH NIŻ TE WSKAZANE PRZEZ INSTRUKCJĘ ORAZ NIE PRACUJ Z PRODUKTAMI INNYMI NIŻ TYMI WSKAZANYMI W INSTRUKCJI OBSŁUGI !!!**

Niewłaściwe użycie urządzenia może być źródłem zagrożenia dla osób odpowiedzialnych za używanie i uszkodzenie samego sprzętu.

W przypadku wystąpienia jakichkolwiek problemów, które mogą wystąpić podczas okresu użytkowania urządzenia, jednakże nieuwzględnionych w aktualnych dokumentach pomocy technicznych (instrukcja obsługi), skonsultuj się niezwłocznie z naszym

*Serwisem Obsługi Klienta* w celu rozwiązania problemu w najkrótszym możliwym czasie.

## 2.2 „RAIZOR”- System cięcia płyt wielkoformatowych

### 2.2.1 Użytkowanie

#### Praca

Listwa „Raizor” służy do cięcia dużych płyt gresowych i spieków kwarcowych z ceramiki, gresu itd.



**URZĄDZENIE NIE MOŻE BYĆ STOSOWANE DO INNYCH TYPÓW PRODUKTÓW BEZ SPECJALNEGO ZEZWOLENIA RAIMONDI S.P.A. FIRMA NIE PONOSI ODPOWIEDZIALNOŚCI ZA ŻADNE POŚREDNIE CZY BEZPOŚREDNIE SZKODY SPOWODOWANE NIEWŁAŚCIWYM UŻYTKOWANIEM SPRZĘTU !!!**

### 2.2.2 Opis elementów

„Raizor” jest wyposażony/składa się z następujących elementów:

- A. Listwa / prowadnica podstawowa
- B. Listwa / prowadnica rozszerzając/dodatkowa
- C. Łamacz
- D. Wózek przecinarki
- E. Torba transportowa / przenośna



### 3.1 Transport

Sprzedawany sprzęt znajduje się wewnątrz torby przenośnej/transportowej, która stanowi jeden z elementów wyposażenia urządzenia „RAIZOR”, Całkowita waga przenośna urządzenia wynosi 9 kg.

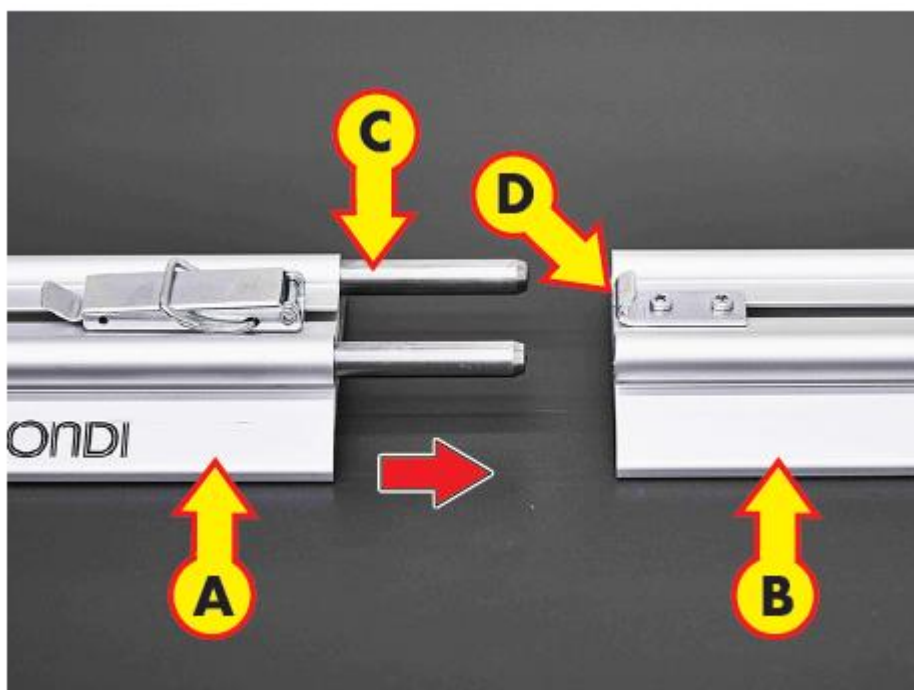
### 3.2 Montaż



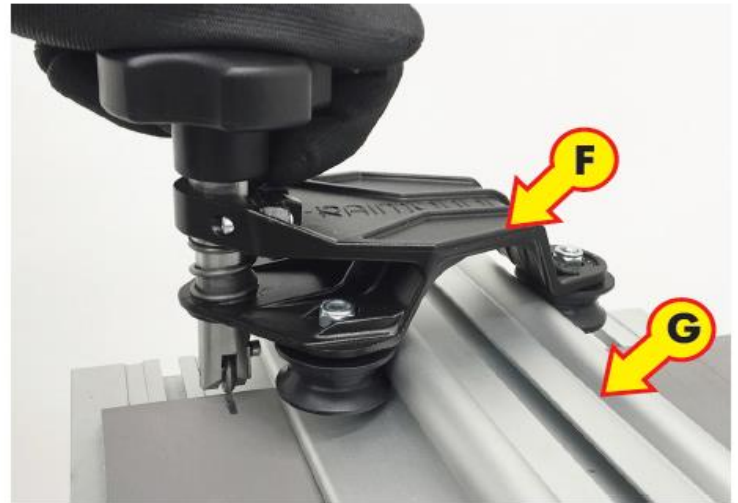
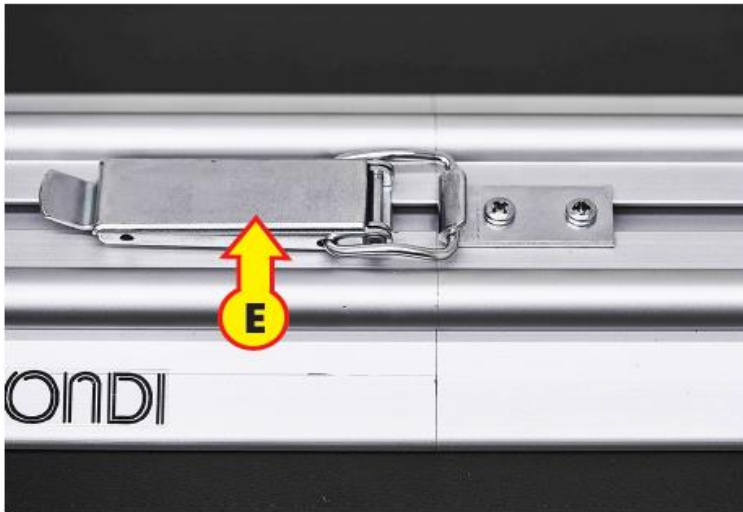
**PRZY WYMIANIE ELEMENTÓW UŻYWAJ RĘKAWIC OCHRONNYCH I ZAKRYTEGO OBUWIA ROBOCZEGO !!!**



**NARZĘDZIA ORAZ URZĄDZENIE POWINNY BYĆ UMIESZCZONE NA WYTRZYMAŁEJ, PŁASKIEJ POWIERZCHNI !!!**



Wyciągnij z torby transportowej prowadnice, a następnie umieść je na płaskiej i równej powierzchni. Połącz dwa moduły (A) i (B) umieszczając bagnet/bolce (C) w otworach (D).



Zepnij obie części przy pomocy karabińczyka (E). Sprawdź czy obie części są odpowiednio przymocowane. Zamontuj karetkę z kółeczkiem tnącym (F) na prowadnicy (G).



**PROWADNICA UZYSKANA POPRZEZ POŁĄCZENIE DWÓCH  
MODUŁÓW MUSI BYĆ EKSPLOATOWANA BEZ OBCIĄŻANIA  
PUNKTU ŁĄCZĄCEGO!!!**



## 4.1 Użytkowanie



**PRZY KORZYSTANIU Z MASZyny UŻYWAJ RĘKAWIC  
OCHRONNYCH I ZAKRYTEGO OBUWIA ROBOCZEGO !!!**



**URZĄDZENIE POWINNO BYĆ UMIESZCZONE NA  
WYTRZYMAŁEJ, PŁASKIEJ POWIERZCHNI !!!**

**ZALECA SIĘ UŻYWANIE STOŁU MODUŁOWEGO  
„BANCO MAXI”**

### Ułożenie i nacięcie



Umieść płytkę, która ma zostać przecięta, na stabilnej i płaskiej powierzchni, a następnie wyznacz/narysuj na płytce linię jej przecięcia.

Ustaw prowadnicę (A) tak, aby koło tnące (B) pokrywało się z wyznaczonymi liniami. Zablokuj prowadnicę (A) przy pomocy przyssawki (C).

Sprawdź czy koło tnące znajduje się nad zaznaczoną linią na płytce; jeżeli nie, popraw ułożenie prowadnicy. Nadetnij płytkę około 10 cm od brzegu, zacznij nacięcie od miejsca gdzie rozpoczęto nacinanie i pociągnij je do przeciwległego końca płytki.



**W CELU ZAPEWNIENIA PRAWIDŁOWEGO NACIĘCIA, ZARÓWNO NACISK JAK I POSUW KARETKI MUSI BYĆ RÓWNOMIERNY. NACISK MOŻE BYĆ WYKONYWANY TYLKO I WYŁĄCZNIE W DÓŁ, NIGDY W BOK. JAK TYLKO KÓŁECZKO TNĄCE BĘDZIE ZNAJDOWAŁO SIĘ NA KRAWĘDZI NALEŻY KONTYNUOWAĆ POSUW KARETKI, JEDNAK BEZ NACISKU!!!**

## Łamanie



**PRZY WYKONYWANIU CIĘCIA WYMAGANA JEST OBECNOŚĆ 2 OSÓB TAK ABY ZAPOBIEC UPADKOWI LUB ZNISZCZENIU PŁYTKI !!!**

**W PRZYPADKU PŁYTEK O GRUBOŚCI OD 3MM DO 6MM UŻYJ ŁAMACZA DOŁĄCZONEGO DO ZESTAWU. DO WIĘKSZYCH GRUBOŚCI UŻYJ ŁAMACZA 169TM01AN, KTÓRY JEST PRZEZNACZONY DO PŁYTEK O GRUBOŚCI OD 6MM DO 12MM.**



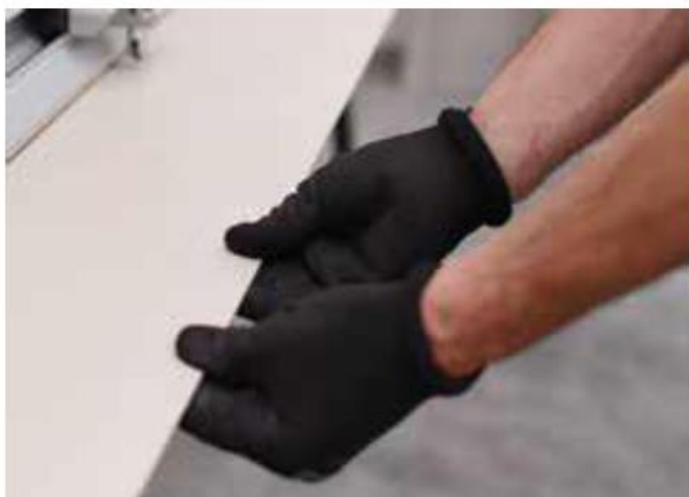
Za pomocą prowadnicy przesun płytkę, tak aby linia cięcia wystawała na 5-10 cm poza stół roboczy. Odblokuj przyssawki i przesun na nie prowadnicę.

Ustaw łamacz **(D)** wzdłuż zarysowanej linii cięcia na płycie i stopniowo, powoli zwiększając siłę, ściskaj łamacz, aż pojawi się pęknięcie. Powtórz operację po przeciwnej stronie płyty. Jeśli będzie taka potrzeba, dołam płytę ręcznie lub przy użyciu łamacza.

Istnieje możliwość regulowania zacisku, który znajduje się na łamaczu za pomocą pokrętła. Ogranicznik zaciskowy łamacza można regulować za pomocą pokrętła **(E)**.



Odcięte krawędzie można fazować przy pomocy gąbek diamentowych **(H)**.



**PRZYNAJMNIEJ DWIE OSOBY MUSZĄ  
TRZYMAĆ ODCINANĄ CZĘŚĆ,  
STOPNIOWO ZWIĘKSZAJĄC NACISK  
!!!**



## 5.1 Utrzymanie

**PRZY WYKONYWANIU TEJ OPERACJI UŻYWAJ RĘKAWIC OCHRONNYCH !!!**

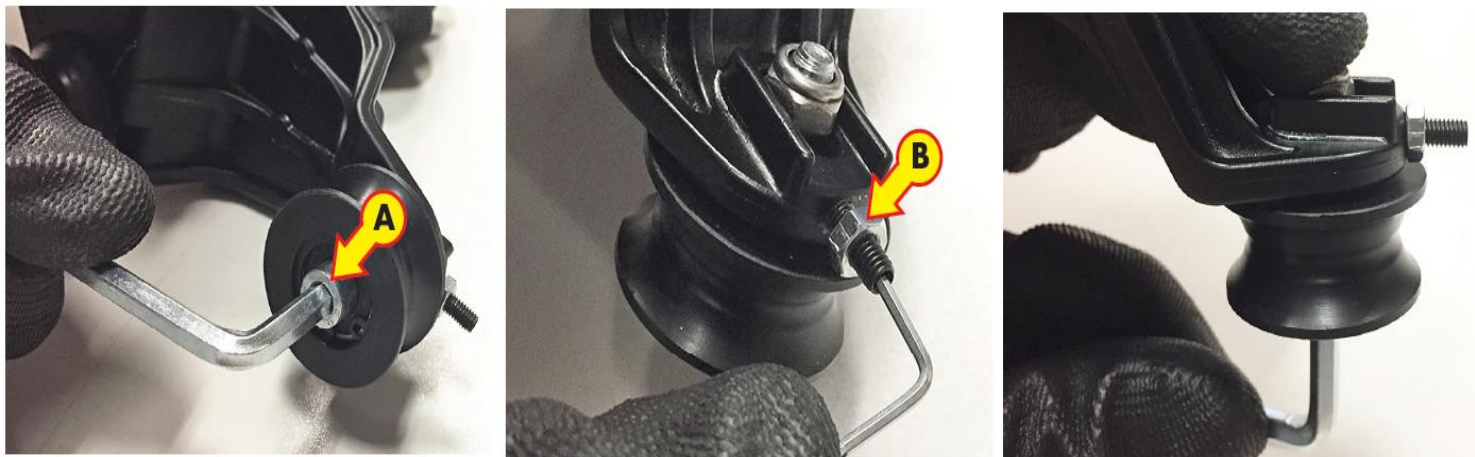
### Wymiana kółeczka tnącego



Usuń karetkę (A) z prowadnicy. Odkręć śrubę (B) i za pomocą dołączonego do zestawu klucza imbusowego/ampulowego wypchnij trzpień obrotowy (C) na zewnątrz przez otwór, aby usunąć/zdjąć kółeczko. Po wymianie kółeczka, powróć do ponownego złożenia według wcześniej przedstawionego schematu. Zwróć uwagę na poprawne dokręcenie śruby (B) tak, aby nie naruszyć płynnego ruchu łożysk i w konsekwencji wymienionego kółeczka.

## 5.2 Regulacja

### Regulacja wózka



Lekko poluzuj śrubę (A), umożliwiając jej przesuwanie się, tak, aby czuć było opór.

Włóż karetkę do prowadnicy i dokręcaj stopniowo śrubę dociskającą, jednocześnie kontrolując płynność jej poruszania po prowadnicy. Po znalezieniu/ustaleniu prawidłowego docisku dokręć nakrętkę blokującą (B), zdejmij karetkę i dokręć śrubę (A), zwracając uwagę, aby trzymać ją w kierunku śruby dociskającej.

Sprawdź, czy kalibracja została przeprowadzona poprzez włożenie wózka do prowadnicy. Jeśli wystąpiły jakieś problemy, należy powtórzyć operację od początku.

## 6.1 Części zamienne

| ELEMENT | KOD ARTYKUŁU      |
|---------|-------------------|
| 1       | 169TR01A          |
| 2       | 433GB01A          |
| 2.1     | 433PG01D          |
| 2.2     | 169LA08D          |
| 3       | 433GP01A          |
| 3.1     | 314PR10D          |
| 3.2     | 305ML03D          |
| 3.3     | 185GO03SG         |
| 3.4     | 433PG01D          |
| 3.5     | 112GO02C.UT1      |
| 3.6     | 127MO03C          |
| 3.7     | 433SP01D          |
| 4       | 433GT01A          |
| 4.1     | 433ST01D          |
| 4.2     | 314PR22D          |
| 4.3     | 433GT02D          |
| 4.4     | 3080301C          |
| 4.5     | 135D16            |
| 4.6     | 433LA01D          |
| 4.7     | DIN988-S3X6       |
| 4.8     | 309CV04A          |
| 4.9     | 433GT01D          |
| 4.10    | 305PF22C          |
| 4.11    | 900RU3X11.8       |
| 4.12    | UNI 5931 - M 3X 4 |
| 4.13    | UNI 8839 - A 3    |

